

42 后悬架

1 概述

本车后悬架采用的是多连杆式悬架，包括副车架及上控制臂压装总成，下控制臂压装总成，和前束连杆及后拖曳臂总成。此意味着，后轮为个别悬挂连接，可以上下弹动，相互无关联。

发生振荡时，车轮几何尺寸在控制方式下进行改变，车轮几何尺寸，即连杆之间的移动，造成转弯时轻微的过度转向，因为外侧后轮前束接近 0° ，如果前轮都转向左方，右后车轮则转向右方，反之亦然。

下连杆及前束连杆是铝合金制造，在后转向节体内，用螺栓束箍固定，有一个与轮毂整合的轴承，此单元还包括车轮的转速传感器，轴承为双层，角度接触式。

后悬架系统总成装置包括：

1. 上控制臂压装总成
2. 后拖曳臂总成
3. 后副车架总成
4. 稳定杆总成
5. 下控制臂压装总成

2 技术参数

名称	规格	等级	力矩Nm
后副车架与车身固定螺栓	M12×1.75×145	10.9	75Nm+135° 0-15°
后前束连杆与后副车架调整螺栓	M12×1.5×85	10.9	75Nm+60° 0-15°
后前束连杆与后转向节螺母	M14×1.5	10	75Nm+60° 0-15°
后拖曳臂与后转向节固定螺栓	M14×2.0×45	10.9	140~160
后拖曳臂支架焊接总成与车身固定螺栓	M12×1.75×80	10.9	70Nm+90° 0-15°
后拖曳臂总成与后拖曳臂支架焊接总成固定螺栓	M12×1.5×95	10.9	75Nm+90° 0-15°
后稳定杆连杆与后转向节固定螺栓	M10×1.5×60	10.9	45~61
后稳定杆固定支架与后副车架固定螺栓	M8×1.25×25	8.8	15~21
下控制臂压装总成与后转向节固定螺栓	M12×1.5×92	10.9	75Nm+90° 0-15°
上控制臂压装总成与后转向节固定螺栓	M14×1.5×110	10.9	125Nm+135° 0-15°

名称	规格	等级	力矩Nm
下控制臂压装总成与后副车架调整螺栓	M12×1.5×127	10.9	75Nm+60° 0-15°
上控制臂压装总成与后副车架固定螺栓	M12×1.5×120	10.9	75Nm+90° 0-15°
后减震器与后转向节固定螺栓	M14×2.0×85	10.9	140~160
后减震器支架与车身固定螺栓	M10×1.5×46	10.9	45~61
后轮毂轴承总成与后转向节固定螺母	M10×1.5	10	50Nm+30°0-15°
后减振器总成固定螺母	M10×1.5	—	70

3 后副车架总成

3.1 后副车架总成一览

3.2 后副车架总成拆装

所需要的专用工具和维修设备



拆卸

1. 拉紧驻车制动手柄总成3次，将驻车制动手柄总成放至最低位置。
2. 拆卸主消声器总成=>**发动机：修理组13：进、排气系统；排气系统；主消声器总成拆装。**
3. 拆卸左右两侧后螺旋弹簧=>[页 65](#)。
4. 拆卸后桥高度传感器=>**电器：修理组：63：车灯；大灯调节；前组合灯自动调节；后桥高度传感器拆装。**

5. 旋出下控制臂压装总成-1与后副车架总成-2的固定螺母-箭头A。

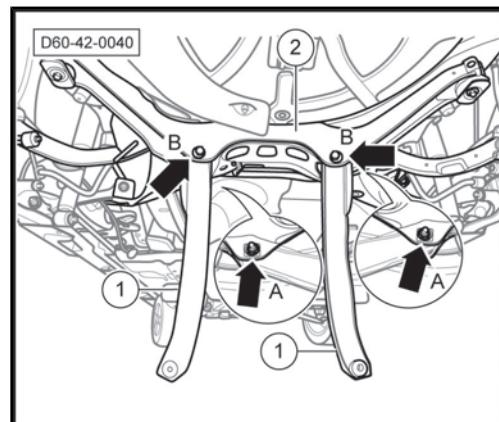
螺母-箭头A-规格: M12×1.5

螺母-箭头A-拧紧力矩: 75 Nm+60° 0-15°

螺母-箭头A-使用工具: 18mm 6角套筒



必须更换新螺母。



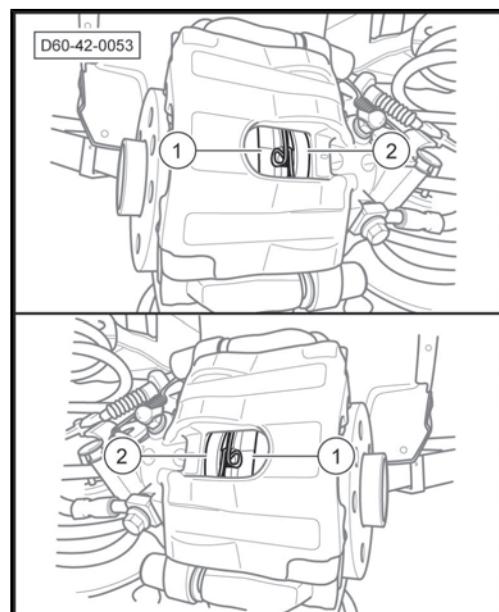
6. 将下控制臂压装总成-1与后副车架总成-2的调整螺栓-箭头B-拔出。

螺栓-箭头B-规格: M12×1.5×127

螺栓-箭头B-使用工具: 18mm 6角套筒

7. 取下下控制臂压装总成-1。

8. 用工具撬动左右两侧后制动片-1-, 将左右两侧后制动钳活塞-2-压入至极限位置。



9. 旋出左右两侧后制动钳带支架总成-1-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M12×1.75×43

螺栓-箭头-拧紧力矩: 130 Nm+45°0-15°

螺栓-箭头-使用工具: E18 花形套筒

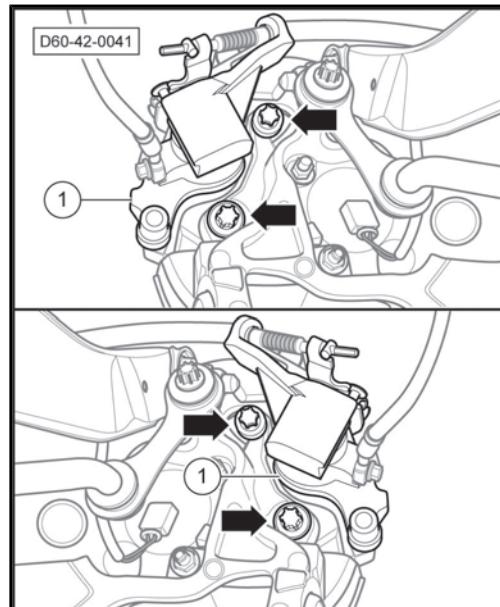


提示

安装时, 距螺栓底部16~20mm处, 向螺纹底部涂胶, 最后2~3齿保持无胶, 胶型号: 乐泰242。

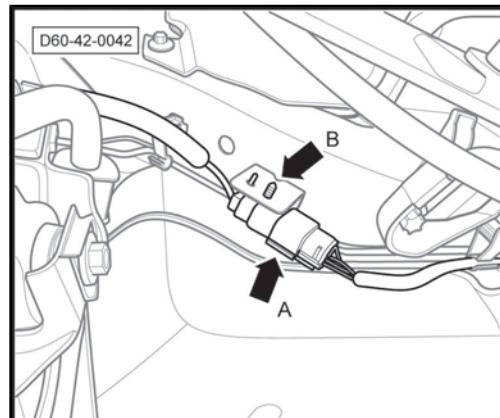


用固定带将左右两侧后制动钳带支架总成固定在车身上, 避免左右两侧制动软管承受制动钳的重量损坏。

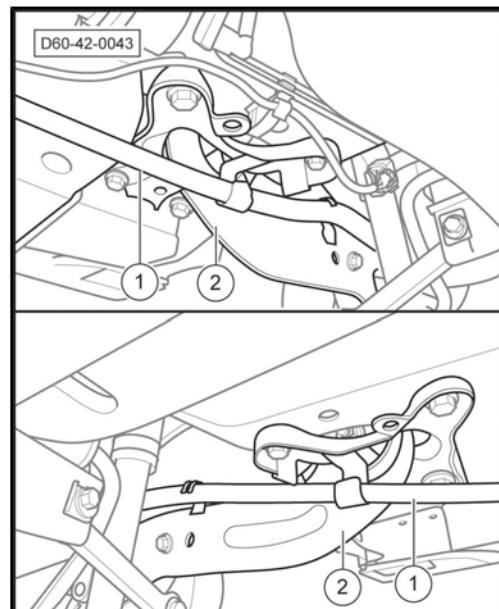


10. 将后制动钳带支架总成-1-从后制动盘上脱开。

11. 断开后桥线束连接插头-箭头A-, 撬出后桥线束连接插头固定卡-箭头B-从车上脱开。



12. 将左右两侧后驻车制动拉索总成-1-从左右两侧后拖曳臂组件-2-上脱开。



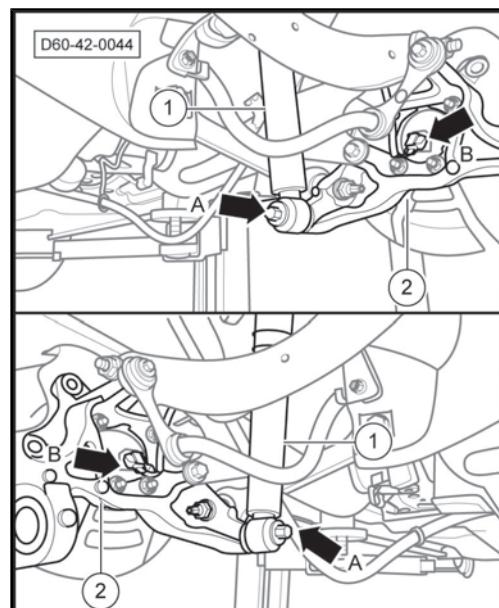
13. 旋出左右两侧后减震器总成-1-与左右两侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头A-。

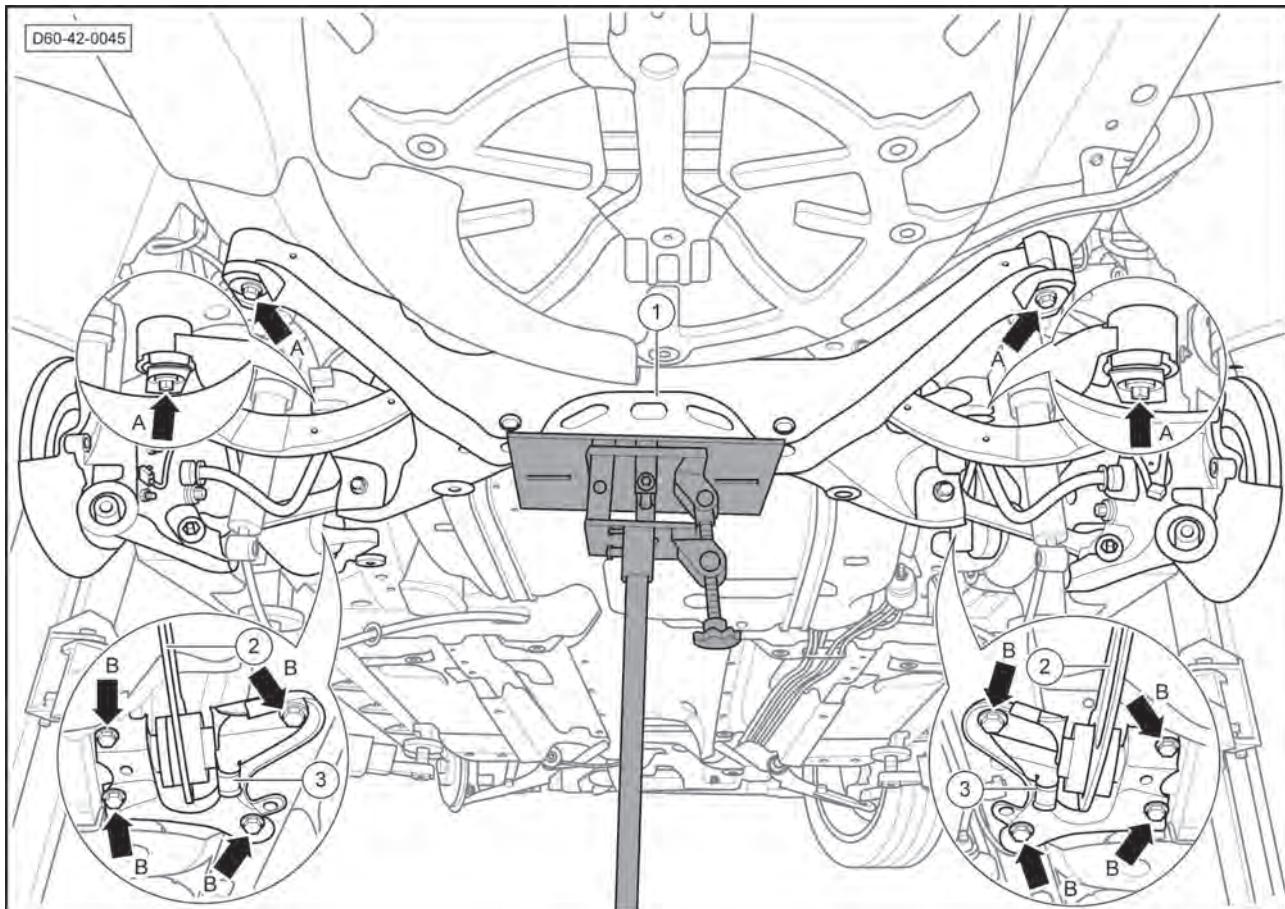
螺栓-箭头A-规格: M14×2.0×85

螺栓-箭头A-拧紧力矩: 140~160 Nm

螺栓-箭头A-使用工具: E20 花形套筒

14. 断开后轮速传感器连接插头-箭头B-。





15. 将发动机和变速箱举升装置，放置后副车架总成组件-1-下略微举起。

16. 旋出后副车架总成组件-1-与车身的固定螺栓-箭头A-。

螺栓-箭头A-规格：M12×1.75×145

螺栓-箭头A-拧紧力矩：75 Nm+135° 0-15°

螺栓-箭头A-使用工具：E18 花形套筒

17. 旋出后拖曳臂组件-2-与车身固定螺栓-箭头B-，并取下后驻车制动拉索总成的支架-3-。

螺栓-箭头B-规格：M12×1.75×80

螺栓-箭头B-拧紧力矩：70 Nm+90° 0-15°

螺栓-箭头B-使用工具：E18 花形套筒

18. 将后副车架总成组件-1-降下。



提示

必须在另一位装配工的协助下进行。

19. 将调整螺栓-箭头C-与后副车架总成用标记笔做装配标记-箭头A-。
20. 旋出后前束连杆-1-与后副车架总成-2-的固定螺母-箭头B-。

螺母-箭头B-规格: M12×1.5

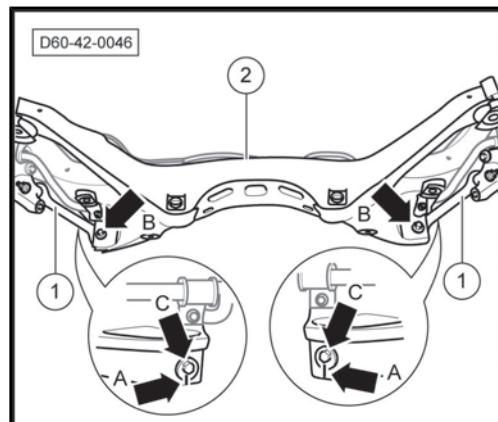
螺母-箭头B-拧紧力矩: 75 Nm+60° 0-15°

螺母-箭头B-使用工具: 18mm 6角套筒

21. 拔出后前束连杆-1-与后副车架总成-2-的调整螺栓-箭头C-。

螺栓-箭头C-规格: M12×1.5×85

螺栓-箭头C-使用工具: 18mm 6角套筒



22. 旋出上控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的固定螺栓-箭头A-。

螺栓-箭头A-规格: M12×1.5×120

螺栓-箭头A-拧紧力矩: 75 Nm+90° 0-15°

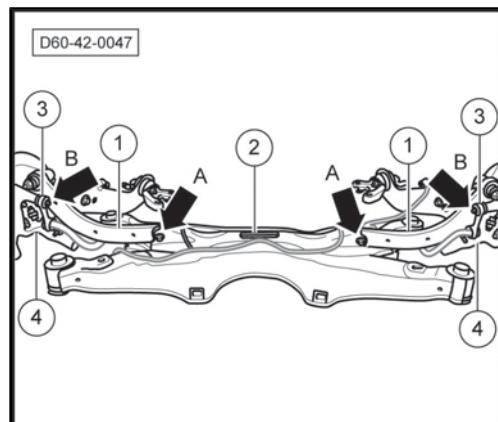
螺栓-箭头A-使用工具: E18 花形套筒

23. 旋出后稳定杆连杆-3-与后转向节-4-的固定螺栓-箭头B-。

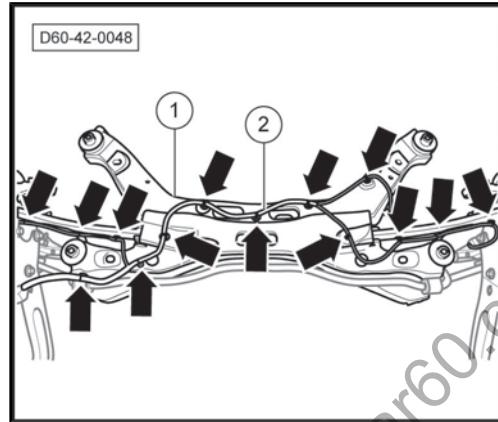
螺栓-箭头B-规格: M10×1.5×60

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 45~61 Nm

螺栓-箭头B-使用工具: E14 花形套筒



24. 使用工具撬出后桥线束-2-的固定卡-箭头-。
25. 将后桥线束-2-从后副车架总成-1-上取下。
26. 将左右两侧转向节组件从后副车架总成-1-上脱开



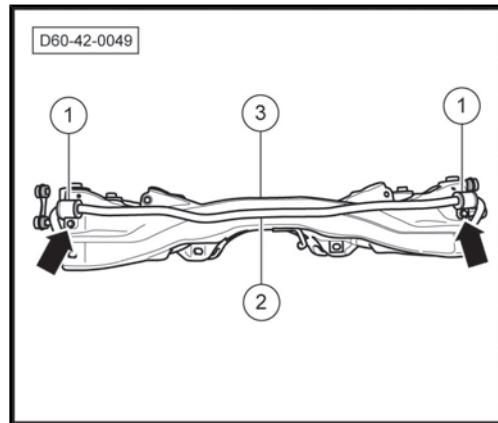
27. 旋出后稳定杆固定支架-1与后副车架总成-3的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M8×1.25×25

螺栓-箭头-拧紧力矩: 15~21 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒

28. 将后稳定杆-2-从后副车架总成-3-上取下。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项:

1. 安装完成后需进行后轮外倾调整=> [页 89](#)。
2. 安装完成后需进行后车轮前束调整=> [页 90](#)。



提示

- ◆ 安装完成后，将制动踏板多次用力踩到底，使后制动片达到其运行状态相应的位置。
- ◆ 检查制动液液位。

3.3 上控制臂压装总成拆装

所需要的专用工具和维修设备



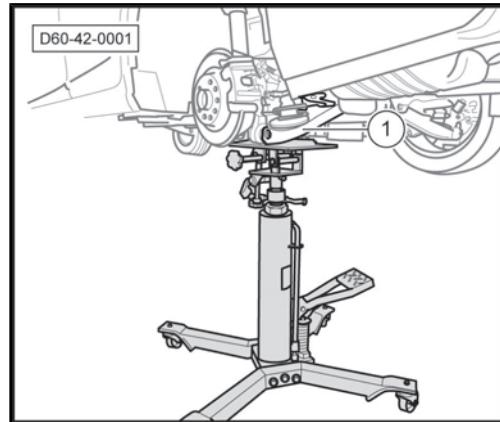
拆卸



提示

拆卸和安装仅针对左侧上控制臂压装总成，右侧上控制臂压装总成的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后车轮=> [页 91](#)。
2. 将发动机和变速箱举升装置，放置左侧下控制臂压装总成-1-下略微举起。



3. 使用工具撬出线束固定卡-箭头A-。
4. 旋出左侧上控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的固定螺母-箭头B-，并拔出螺栓-箭头C-。

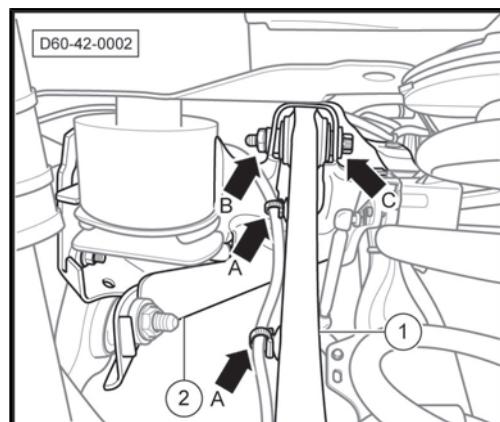
螺母-箭头B-规格：M12×1.5

螺母-箭头B-拧紧力矩：75 Nm+90° 0-15°

螺母-箭头B-使用工具：18mm 两用扳手

螺栓-箭头C-规格：M12×1.5×120

螺栓-箭头C-使用工具：E18 花形套筒



5. 使用工具撬出线束固定卡-箭头A-。
6. 旋出左侧上控制臂压装总成-1-与左侧后转向节-2-的固定螺母-箭头B-，并拔出螺栓-箭头C-。

螺母-箭头B-规格：M14×1.5

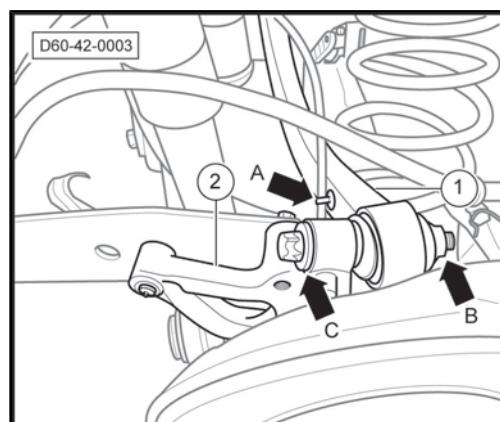
螺母-箭头B-拧紧力矩：125 Nm+135° 0-15°

螺母-箭头B-使用工具：21mm 两用扳手

螺栓-箭头C-规格：M14×1.5×110

螺栓-箭头C-使用工具：E20 花形套筒

7. 拆下左侧上控制臂压装总成-1-。



安装

安装以倒序进行。

3.4 下控制臂压装总成拆装

拆卸



拆卸和安装仅针对左侧下控制臂压装总成，右侧下控制臂压装总成的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸后螺旋弹簧=> [页 65](#)。
2. 旋出左侧下控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的固定螺母-箭头-。

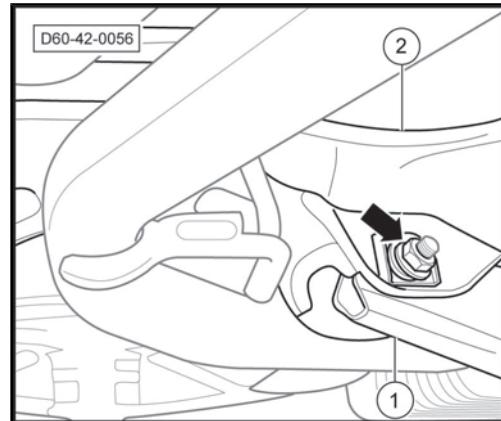
螺母-箭头-规格： M12×1.5

螺母-箭头-拧紧力矩： 75 Nm+60° 0-15°

螺母-箭头-使用工具： 18mm 6角套筒



必须更换新螺母。

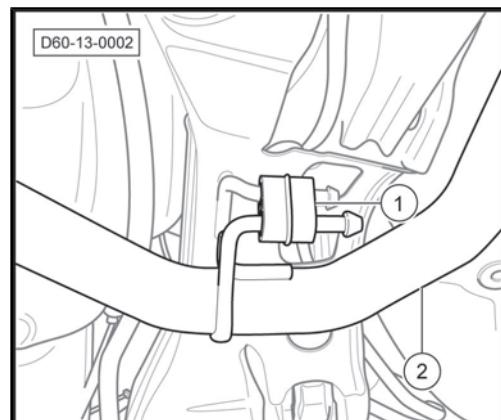


3. 拆下消声器总成-2-中部挂钩垫圈-1-。



可在挂钩垫圈安装孔内涂抹少许机油，使其容易拆卸或安装。

4. 将消声器总成-2-移动至可拔出下控制臂压装总成的调整螺栓为止。

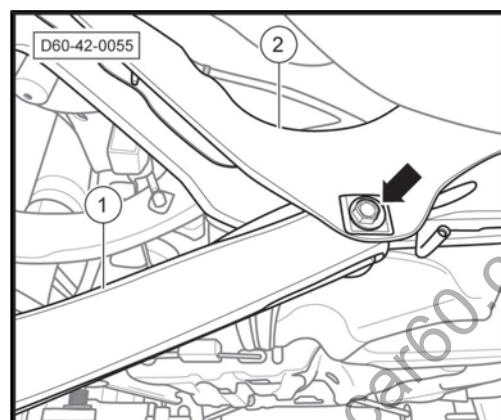


5. 将左侧下控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的调整螺栓-箭头-拔出。

螺栓-箭头-规格： M12×1.5×127

螺栓-箭头-使用工具： 18mm 6角套筒

6. 拆下左侧下控制臂压装总成-1-。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

安装完成后需进行后轮外倾调整=> **页 89**。

3.5 后前束连杆拆装

所需要的专用工具和维修设备

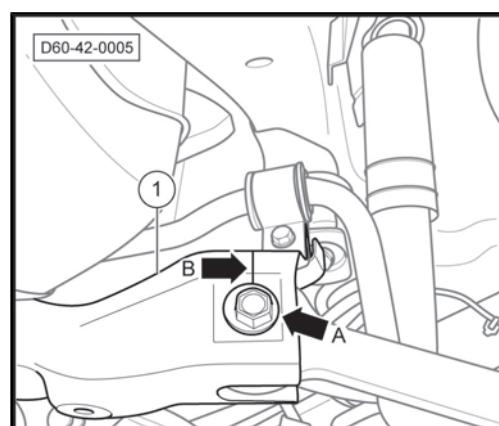


拆卸



拆卸和安装仅针对左侧后前束连杆，右侧后前束连杆的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后车轮=> **页 91**。
2. 将左侧后前束连杆的调整螺栓-箭头A-与后副车架总成-1-用标记笔做装配标记-箭头B-。

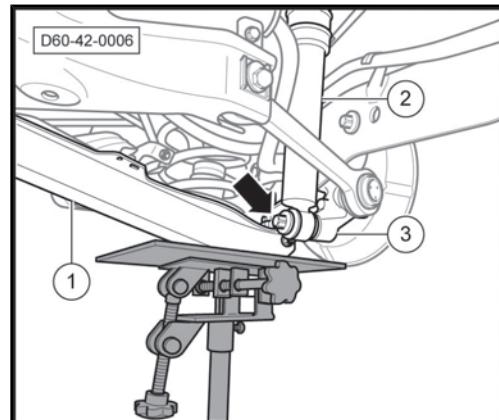


3. 将发动机和变速箱举升装置，放置左侧下控制臂压装总成-1-下略微举起。
 4. 旋出左侧后减震器总成-2-与左侧后转向节-3-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M14×2.0×85

螺栓-箭头-拧紧力矩： 140~160 Nm

螺栓-箭头-使用工具： E20 花形套筒



5. 旋出左侧后前束连杆-1-与左侧后转向节-2-的固定螺母-箭头A-。

螺母-箭头A-规格： M14×1.5

螺母-箭头A-拧紧力矩： 75 Nm+60° 0-15°

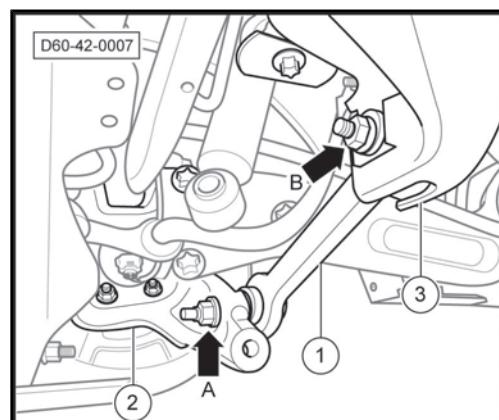
螺母-箭头A-使用工具： 10mm 6角套筒与21mm两用扳手

6. 旋出左侧后前束连杆-1-与后副车架总成-3-的固定螺母-箭头B-。

螺母-箭头B-规格： M12×1.5

螺母-箭头B-拧紧力矩： 75 Nm+60° 0-15°

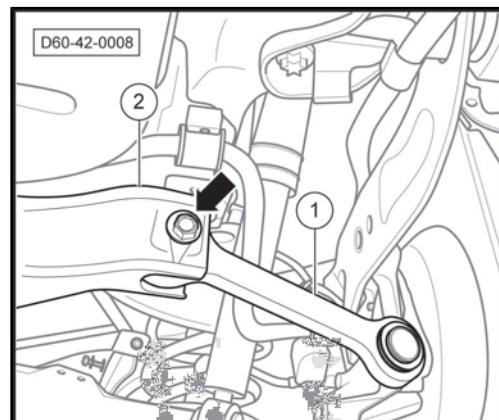
螺母-箭头B-使用工具： 18mm 6角套筒



7. 拔出左侧后前束连杆-1-与后副车架总成-2-的调整螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M12×1.5×85

螺栓-箭头-使用工具： 18mm 6角套筒

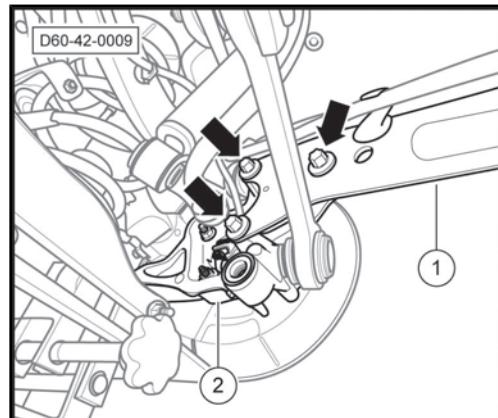


8. 旋出左侧后拖曳臂总成-1与左侧后转向节-2的固定螺栓-箭头-。

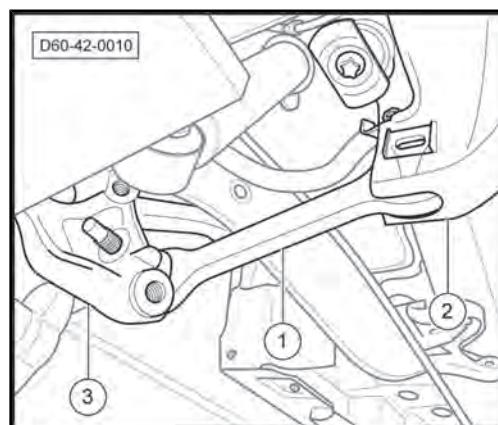
螺栓-箭头-规格: M14×2.0×45

螺栓-箭头-拧紧力矩: 140~160 Nm

螺栓-箭头-使用工具: E20 花形套筒



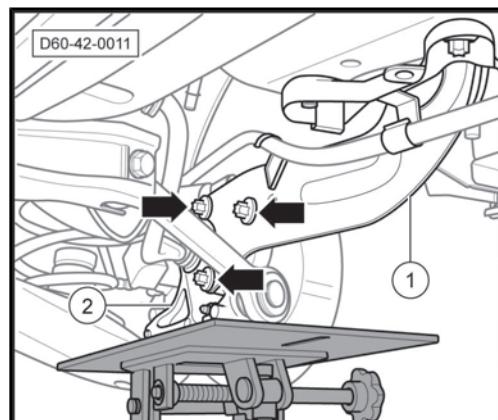
9. 使用工具将左侧后前束连杆-1从后副车架总成-2中撬出, 直至左侧后前束连杆-1可从左侧后转向节-3中取下。



安装

安装以倒序进行, 同时注意下列事项:

1. 旋紧后拖曳臂-1与后转向节-2的固定螺栓-箭头-时, 需将发动机和变速箱举升装置移动到后转向节-2下略微举起。



2. 安装完成后需进行后车轮前束调整=> [页 90](#)。

3.6 后拖曳臂总成拆装

拆卸

i 提示

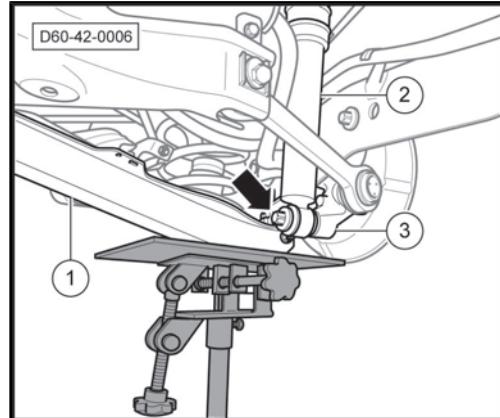
拆卸和安装仅针对左侧后拖曳臂总成，右侧后拖曳臂总成的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后车轮=> [页 91](#)。
2. 将发动机和变速箱举升装置，放置左侧下控制臂压装总成-1-下略微举起。
3. 旋出左侧后减震器总成-2-与左侧后转向节-3-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M14×2.0×85

螺栓-箭头-拧紧力矩： 140～160 Nm

螺栓-箭头-使用工具： E20 花形套筒

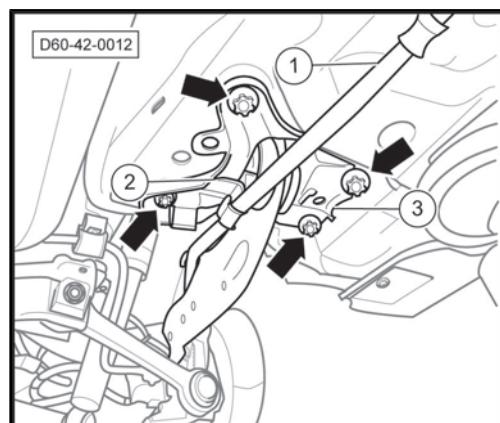


4. 将左侧后驻车制动拉索总成-1-从左侧后拖拽臂组件-3-上脱开。
5. 旋出左侧后拖拽臂组件-3-与车身的固定螺栓-箭头-，并取下左侧后驻车制动拉索总成的支架-2-。

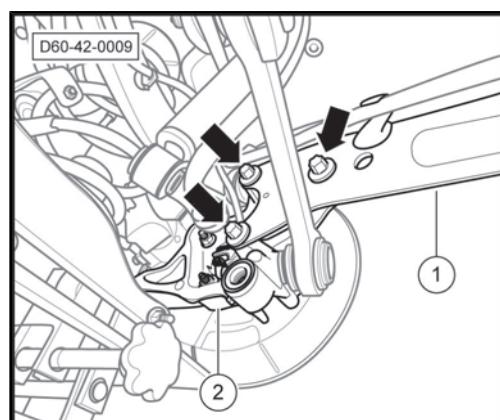
螺栓-箭头-规格： M12×1.75×80

螺栓-箭头-拧紧力矩： 70 Nm+90° 0-15°

螺栓-箭头-使用工具： E18 花形套筒



6. 旋出左侧后拖曳臂组件-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。
 7. 取下左侧后拖拽臂组件-1-。
- 螺栓-箭头-规格： M14×2.0×45
- 螺栓-箭头-拧紧力矩： 140～160 Nm
- 螺栓-箭头-使用工具： E20 花形套筒



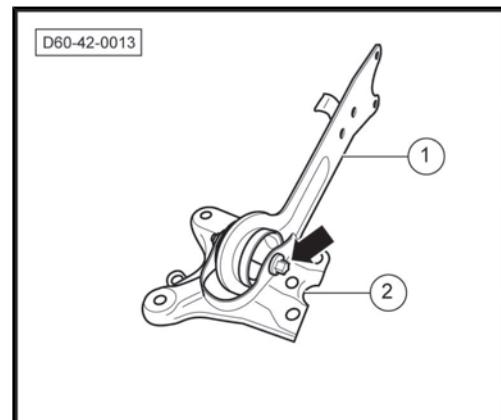
8. 旋出左侧后拖曳臂-1与左侧后拖曳臂支架焊接总成-2的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M12×1.5×95

螺栓-箭头-拧紧力矩: 75 Nm+90° 0-15°

螺栓-箭头-使用工具: E18 花形套筒

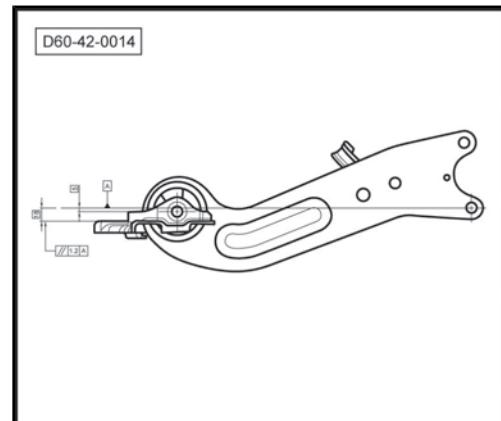
9. 将左侧后拖曳臂-1从左侧后拖曳臂支架焊接总成-2上脱开。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项:

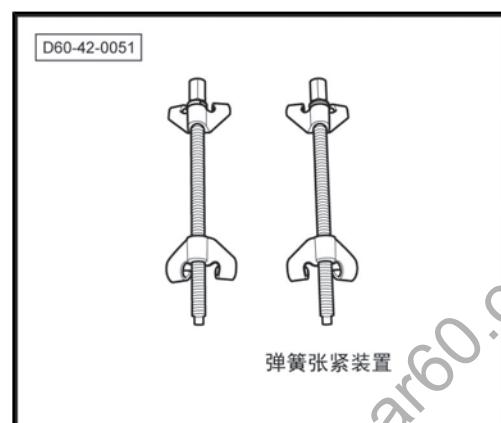
如图所示，后拖曳臂总成-1与后拖曳臂支架焊接总成-2的安装距离需在-a-区域为17.4~18.6mm，旋紧固定螺栓。



3.7 后稳定杆总成

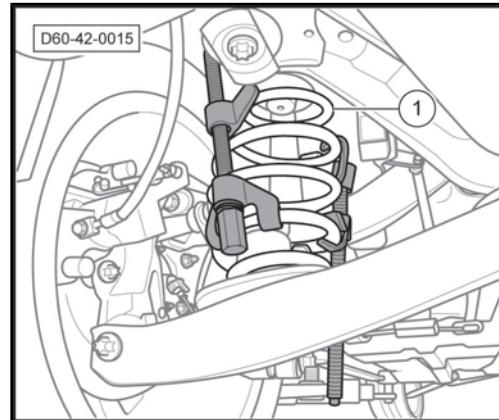
3.7.1 后稳定杆连杆拆装

所需要的专用工具和维修设备



拆卸

- 用弹簧张紧装置预紧后螺旋弹簧总成-1-。



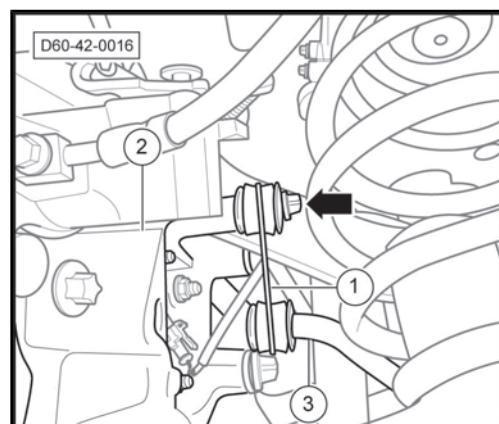
- 旋出左侧后稳定杆连杆-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M10×1.5×60

螺栓-箭头-拧紧力矩: 45~61 Nm

螺栓-箭头-使用工具: E14 花形套筒

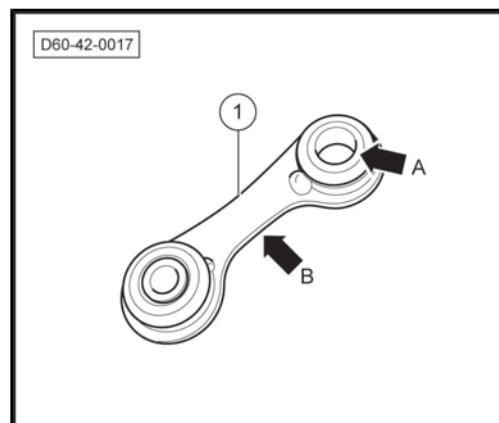
- 使用工具将左侧后稳定杆连杆-1-从后稳定杆-3-上撬出。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项:

- 将左侧后稳定杆连杆-1-的安装口-箭头A-内，涂抹润滑脂。
- 安装左侧后稳定杆连杆-1-时，较凹的一侧-箭头B-向上。



3.7.2 后稳定杆拆装

拆卸

- 拆卸左右两侧后稳定杆连杆=>页 61。

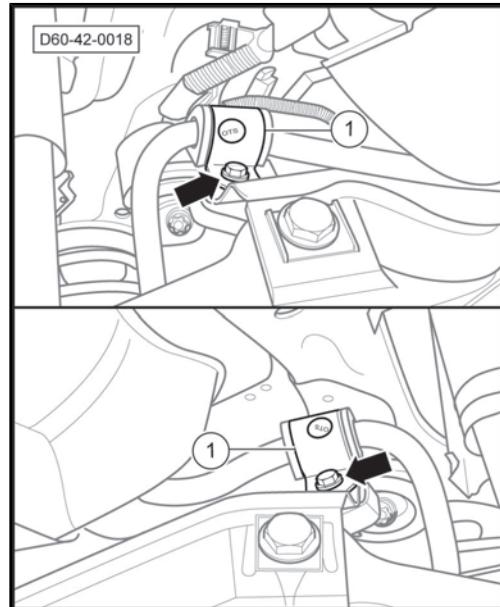
2. 拆卸左侧后减震器总成=> [页 70](#)。
 3. 拆卸燃油箱本体=>[发动机：修理组21：燃油供应系统；燃油箱；燃油箱本体拆装。](#)

4. 旋出左右两侧后稳定杆固定支架-1的固定螺栓-箭头-，并拆下。

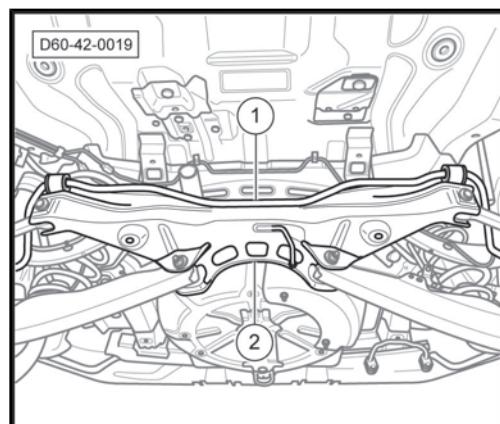
螺栓-箭头-规格： M8×1.25×25

螺栓-箭头-拧紧力矩： 15~21 Nm

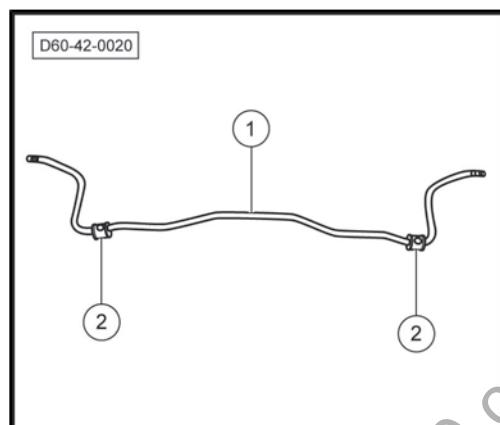
螺栓-箭头-使用工具： 10mm 6角套筒



5. 将后稳定杆-1-从后副车架-2-上取出。



6. 将后稳定杆固定衬套-2-从后稳定杆-1-中拆下。



安装

安装以倒序进行。

3.8 后转向节拆装

拆卸



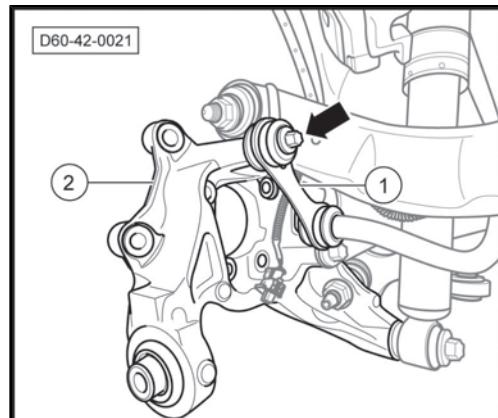
拆卸和安装仅针对左侧后转向节，右侧后转向节的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后轮毂轴承总成=> [页 68](#)。
2. 拆卸左侧后螺旋弹簧=> [页 65](#)。
3. 旋出左侧后稳定杆连杆-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M10×1.5×60

螺栓-箭头-拧紧力矩： 45~61 Nm

螺栓-箭头-使用工具： E14 花形套筒

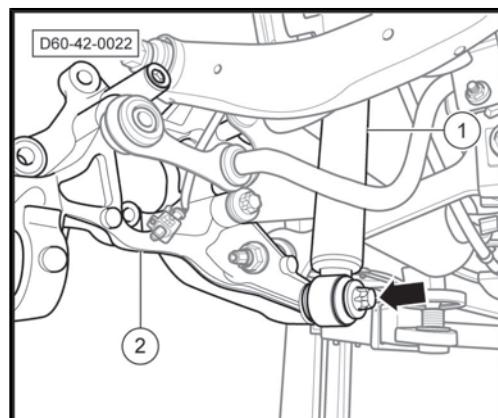


4. 旋出左侧后减震器总成-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M14×2.0×85

螺栓-箭头-拧紧力矩： 140~160 Nm

螺栓-箭头-使用工具： E20 花形套筒

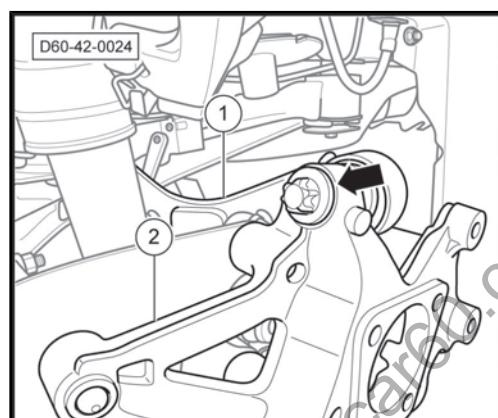


5. 旋出左侧上控制臂压装总成-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格： M14×1.5×110

螺栓-箭头-拧紧力矩： 125 Nm+135° 0-15°

螺栓-箭头-使用工具： E20 花形套筒

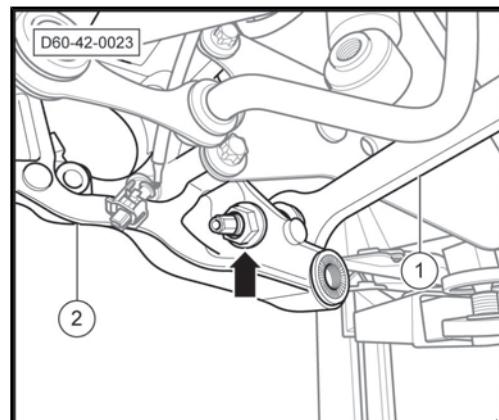


6. 旋出左侧后前束连杆-1与左侧后转向节-2的固定螺母-箭头-。

螺母-箭头-规格: M14x1.5

螺母-箭头-拧紧力矩: 75 Nm+60° 0-15°

螺母-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒与21mm 两用扳手

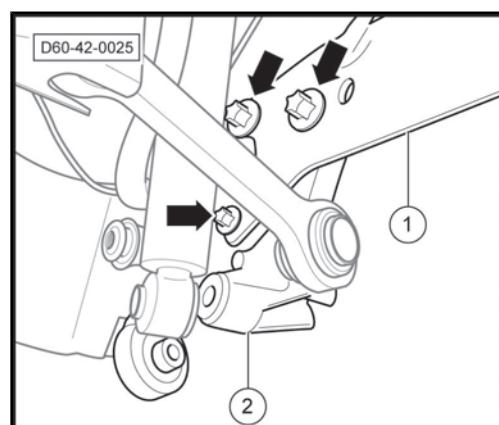


7. 旋出左侧后拖曳臂总成-1与左侧后转向节-2的固定螺栓-箭头-。

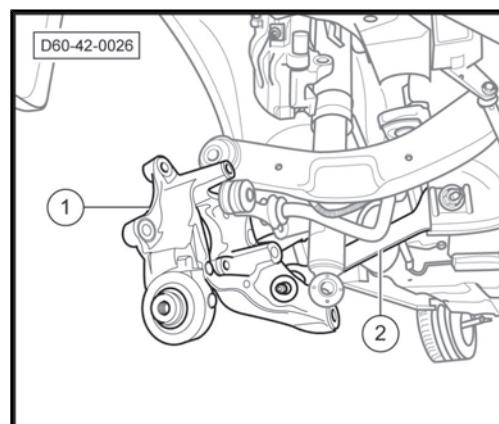
螺栓-箭头-规格: M14x2.0x45

螺栓-箭头-拧紧力矩: 140~160 Nm

螺栓-箭头-使用工具: E20 花形套筒



8. 将左侧后转向节-1从左侧后前束连杆-2中拆下。



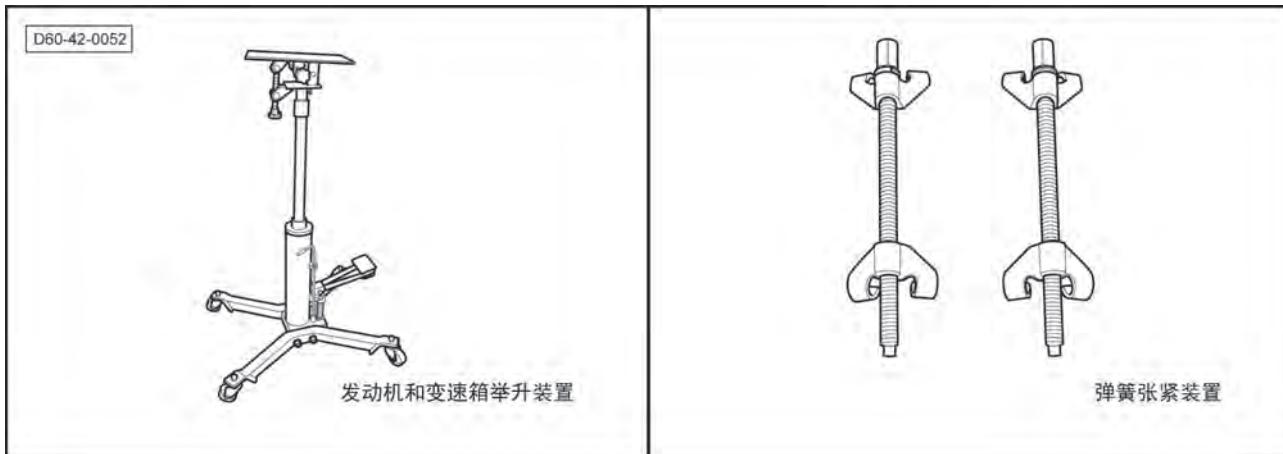
安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项:

安装完成后需进行后车轮前束调整=> [页 90](#)。

3.9 后螺旋弹簧拆装

所需要的专用工具和维修设备



拆卸



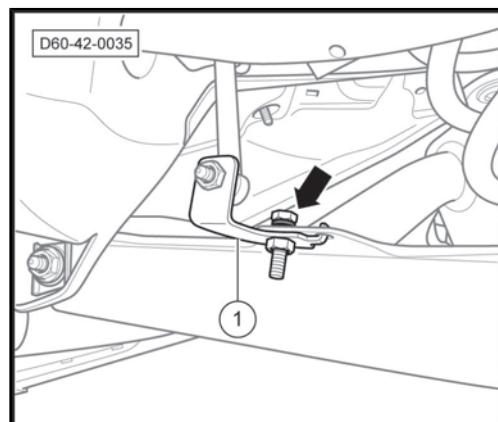
拆卸和安装仅针对左侧后螺旋弹簧，右侧后螺旋弹簧的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后车轮=> [页 91](#)。
2. 旋出后桥高度传感器连杆支架-1-的固定螺栓-箭头-。

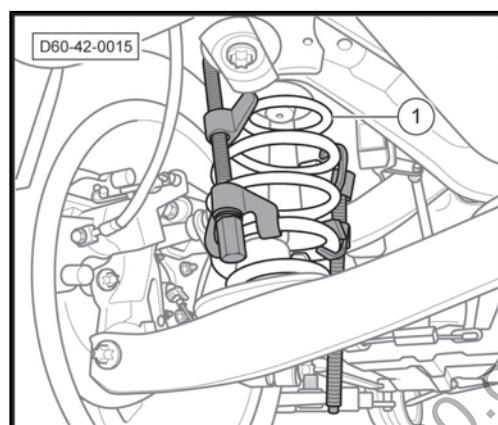
螺栓-箭头-规格: M6×1.0×25

螺栓-箭头-拧紧力矩: 6~8 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒



3. 用弹簧张紧装置预紧左侧后螺旋弹簧总成-1-。



4. 将左侧下控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的调整螺栓-箭头B-, 用标记笔做装配标记-箭头A-。

螺栓-箭头B-规格: M12×1.5×127

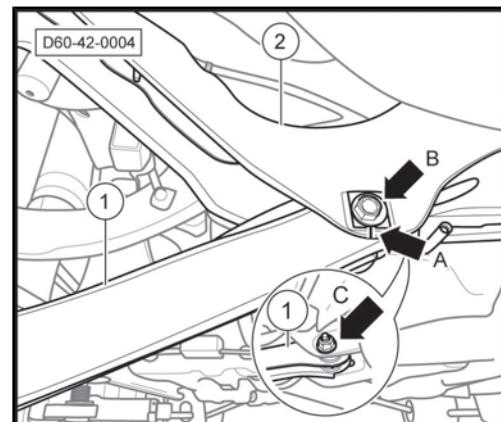
螺栓-箭头B-使用工具: 18mm 6角套筒

5. 旋松左侧下控制臂压装总成-1-与后副车架总成-2-的固定螺母-箭头C-。

螺母-箭头C-规格: M12×1.5

螺母-箭头C-拧紧力矩: 75 Nm+60° 0-15°

螺母-箭头C-使用工具: 18mm 6角套筒



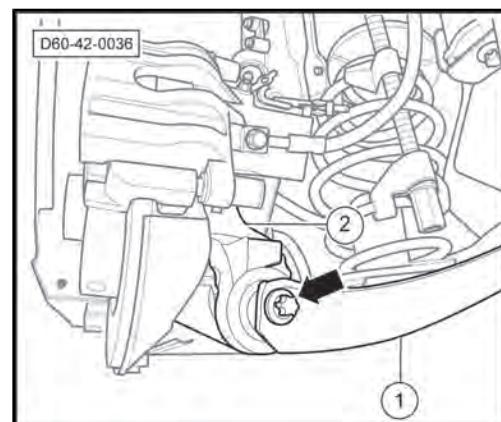
6. 旋出左侧下控制臂压装总成-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M12×1.5×92

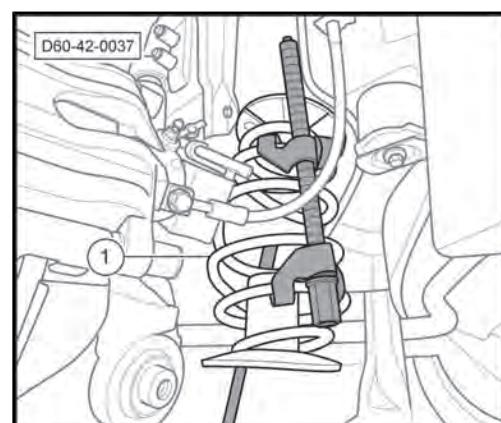
螺栓-箭头-拧紧力矩: 75 Nm+90° 0-15°

螺栓-箭头-使用工具: E18 花形套筒

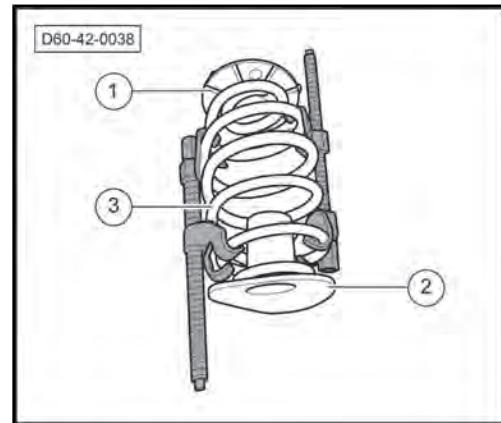
7. 将左侧下控制臂压装总成-1-从左侧后转向节-2-上拆下。



8. 取下左侧后螺旋弹簧组件-1-。



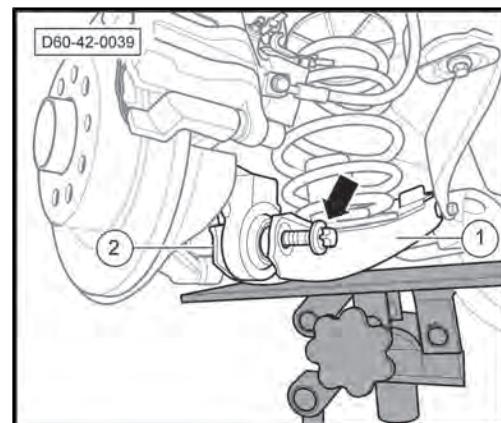
9. 拆下弹簧张紧装置。
10. 将上固定座胶垫-1-与下固定座胶垫-2-从左侧后螺旋弹簧-3-上拆下。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

1. 将发动机和变速箱举升装置，放置左侧下控制臂压装总成-1-下略微举起。
2. 旋紧左侧下控制臂压装总成-1-与左侧后转向节-2-的固定螺栓-箭头-。



3. 安装完成后需进行后轮外倾调整=> [页 89](#)。

4 后轮毂轴承总成

4.1 后轮毂轴承总成一览

4.2 后轮毂轴承总成拆装

拆卸

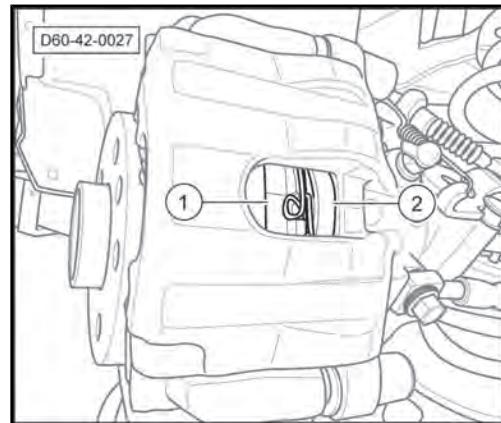


提示

拆卸和安装仅针对左侧后轮毂轴承总成，右侧后轮毂轴承总成的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拉紧驻车制动手柄总成3次，将驻车制动手柄总成放至最低位置。
2. 断开蓄电池负极电缆=>[电器；修理组：60；配电；蓄电池；蓄电池负极电缆的断开和连接](#)。
3. 拆卸左侧后车轮=> [页 91](#)。

4. 使用工具撬动左侧后制动片-1-, 将左侧后制动钳活塞-2-压入至极限位置。



5. 旋出左侧后制动钳带支架总成-1-的固定螺栓-箭头-, 将左侧后制动钳带支架总成-1-拆下。

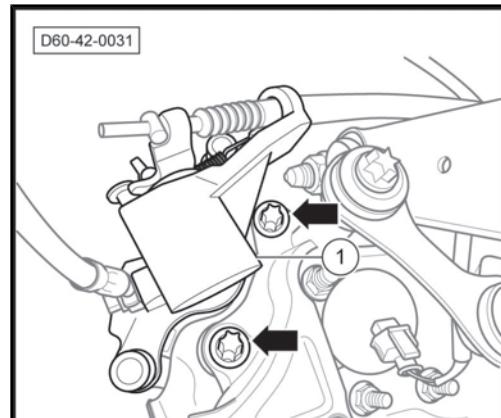
螺栓-箭头-规格: M12x1.75x43

螺栓-箭头-拧紧力矩: 130 Nm+45°0-15°

螺栓-箭头-使用工具: E18 花形套筒

提示

安装时, 距螺栓底部16~20mm处, 向螺纹底部涂胶, 最后2~3齿保持无胶, 胶型号: 乐泰242。



注意

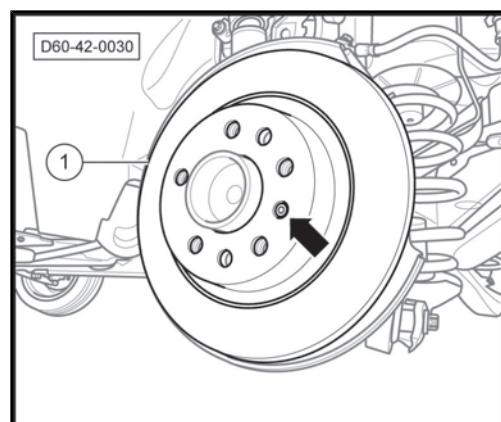
用固定带将后制动钳带支架总成固定在车身上, 避免制动软管承受制动钳的重量损坏。

6. 旋出左侧后制动盘-1-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-拧紧力矩: 6~8 Nm

螺栓-箭头-使用工具: T30 花形套筒

7. 取下左侧后制动盘-1-。



8. 断开左侧后轮毂轴承总成-1-的连接插头-箭头A-。
 9. 旋出左侧后轮毂轴承总成-1-的固定螺母-箭头B-。

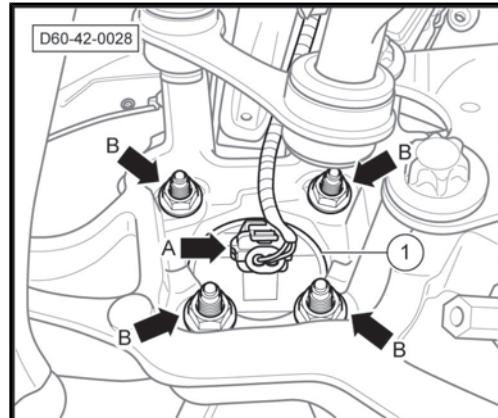
螺母-箭头B-规格: M10×1.5

螺母-箭头B-拧紧力矩: 50 Nm+30°0-15°

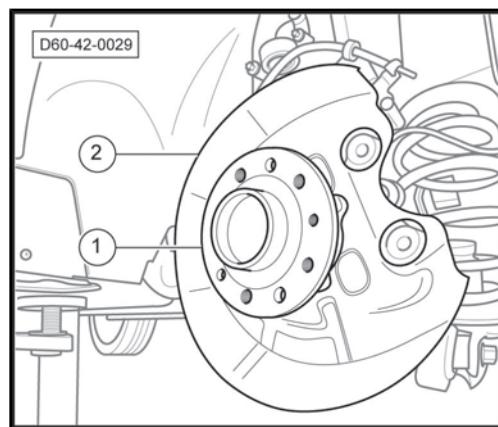
螺母-箭头B-使用工具: 15mm 6角套筒



必须更换新螺母。



10. 取下左侧后轮毂轴承总成-1-与后制动底板总成-2-。



安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项：



- ◆ 安装完成后，将制动踏板多次用力踩到底，使后制动片达到其运行状态相应的位置。
- ◆ 检查制动液液位。

5 后减震器总成

5.1 后减震器总成一览

5.2 后减震器总成拆装

拆卸



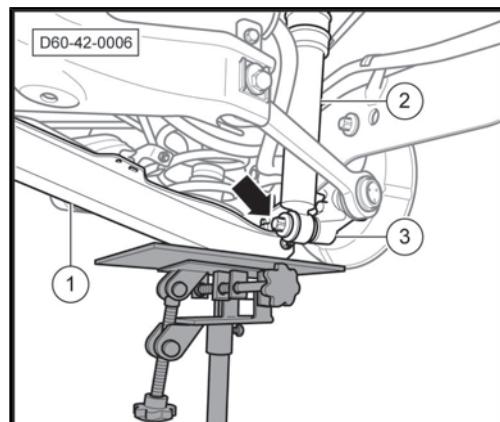
拆卸和安装仅针对左侧后减震器总成，右侧后减震器总成的拆卸和安装大体上可参照左侧。

1. 拆卸左侧后车轮=> **页 91**。
2. 将发动机和变速箱举升装置，放置左侧下控制臂压装总成-1-下略微举起。
3. 旋出左侧后减震器总成-2-与后转向节-3-的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M14x2.0x85

螺栓-箭头-拧紧力矩: 140~160 Nm

螺栓-箭头-使用工具: E20 花形套筒

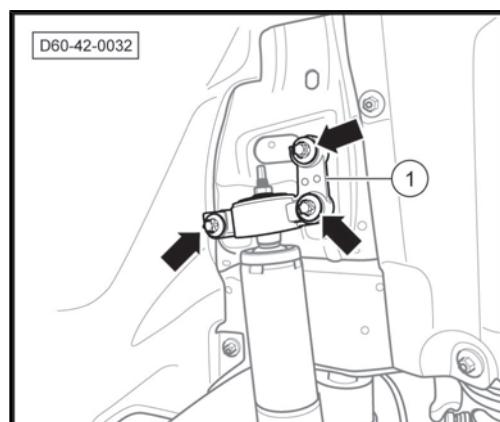


4. 旋出左侧后减震器上支架总成-1-与车身的固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M10x1.5x46

螺栓-箭头-拧紧力矩: 45~61 Nm

螺栓-箭头-使用工具: E14 花形套筒

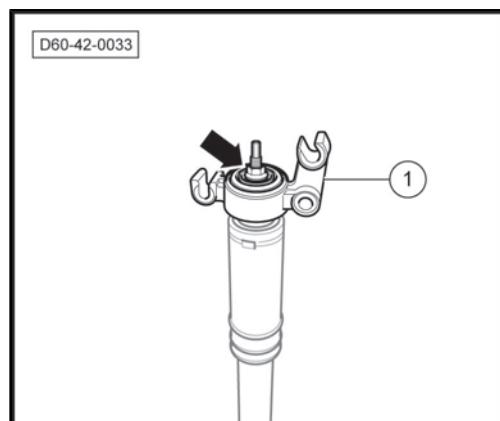


5. 旋出后减震器上支架总成-1-的固定螺母-箭头-。

螺母-箭头-规格: M10x1.5

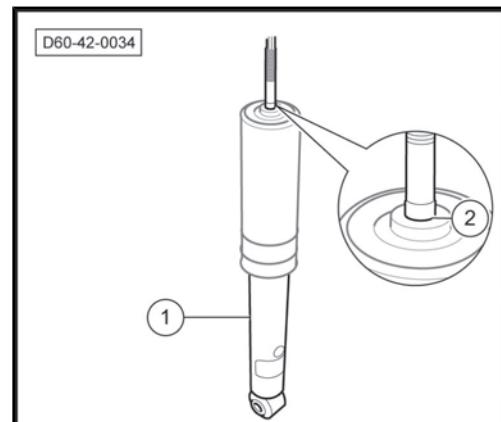
螺母-箭头-拧紧力矩: 23~31 Nm

6. 取下后减震器上支架总成-1-。



7. 用卡簧钳拆下左侧后减震器总成-1-的止动环-2-。

8. 拔出左侧后减震器总成-1-。



安装

安装以倒序进行。